



Technovit® Provil BLACK

Das kann sich sehen lassen – selbst in kleinsten Details!

Mit dem neuen **Technovit Provil BLACK** bieten wir ein extrem präzises Abformsilikon an, was fehlerfrei über ein standardisiertes Kartuschen-System anzuwenden ist.

Technovit Provil BLACK ist ein selbstmischendes Silikon von niedriger Viskosität. Durch die speziellen Materialeigenschaften ist es möglich, Oberflächen mit einer äußerst detailgenauen Wiedergabe abzuformen. Die sehr intensive Einfärbung und der damit verbundene hohe Kontrast ermöglichen eine präzise optische Vermessung auch noch in sehr feinen Strukturen (z. B. geätzte Mikrogefüge).





Technovit® Provil BLACK

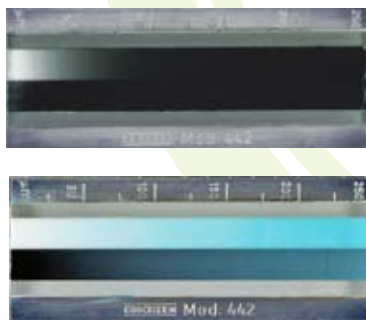
Die einzigartig hohe Dehnfestigkeit und Elastizität machen es möglich mit Technovit Provil BLACK Geometrische Formen präzise abzuformen und ohne Defekt zu entformen.

Technovit Provil BLACK zeigt keinerlei Reaktionen mit anderen Mitteln und kann nahezu für fast jede Art von Oberflächenabformung, unabhängig vom Material des Objektes, verwendet werden.

Die Auswertungen der gefertigten Abdrücke können mikroskopisch oder über Laser- und Rauheitsmessgeräte vorgenommen werden

Vorteile Technovit Provil BLACK

- höchste Abdruckgenauigkeit bis zu 0,1 µ
- optimales Rückstellverhalten
- sehr gutes optisches Verhalten/hoher Kontrast
- sehr gut ablösbar
- hohe Elastizität/Dehnfestigkeit
- fehlerfreies Arbeiten durch einfachste Anwendung
- kostengünstiges Verfahren
- kein Gefahrstoff – kein Gesundheits- oder Sicherheitsrisiko
- keine Temperaturentwicklung während der Aushärtung
- vielfältige Auswertungs- und Anwendungsmöglichkeiten



Technovit Provil BLACK, ist im Vergleich zu einem blau eingefärbten Wettbewerbsprodukt, in dünneren Schichten wesentlich weniger transparent.



Liefereinheiten

66079678 Technovit Provil BLACK 2 x 50 ml

66009334 Mischkanülen 1 x 48 Stk.

66009335 Mischkanülenaufsätze 1 x 96 Stk.

66009337 Mischpistole 1 x 1 Stk.

Technische Daten und physikalische Eigenschaften*

Dosierung (automatisch in der Mischkanüle)	1:1
Gesamtverarbeitungszeit gemessen ab Mischbeginn	2 min.
Abbindezeit gemessen ab Mischbeginn	4-5 min.
Verformung unter Druck [%]	4,0
Reißfestigkeit [N/mm ²]	2,5
Reißdehnung [%]	140
Reißenergie [Nmm]	177
Toughness [N/mm ²]	2,2
E-Modul [N/mm ²]	1,9
Shore A 10 min.	47
Shore A 1 h	48
Shore A 24 h	51

*Datenbestimmung anhand einzelner Chargen

KULZER

MITSUI CHEMICALS GROUP

Kulzer GmbH

Leipziger Straße 2

63450 Hanau, Germany

Phone: 0049 (0)61 81 96 89-25 71 or -25 74

Fax: 0049 (0)61 81 96 89-38 64

technik.wehrheim@kulzer-dental.com

www.kulzer-technik.de